

C05H

Grabgreifer

Robuster Grabgreifer in kompakter Ausführung für Mini- und Kompaktbagger von 3t bis 5t Dienstgewicht.

- Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- Geringer Verschleiss durch grosszügig dimensionierte Lagerung.
- Maximale Ladehöhe durch kompakte Bauweise.
- Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft (21 kN bei 26 MPa Betriebsdruck).
- Zylinderschutz (ab Baubreite 350 mm).



Grabgreifer C05H

Typ	Baubreite E (mm)	Öffnungsweite A (inkl. Zähne) (mm)	Höhe C max. (inkl. Zähne) (mm)	Füllinhalt (Liter)	Anzahl Zähne	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C05H-25	250	1090	930	70	3	140	2000
C05H-30	300	1090	930	85	3	150	2000
C05H-35	350	1090	930	100	4	160	2000
C05H-40	400	1090	930	115	4	165	2000
C05H-45	450	1090	930	130	4	170	2000
C05H-50	500	1090	930	140	4	180	2000
C05H-60	600	880	825	115	5	175	2000

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, **KINSHOFER** Drehmotor, Zylinderschutz (ab Baubreite 350 mm), Rückschlagventil und Schlauchschutz

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Überdruckventile.

Typ	Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm)	Drehmoment (Nm)	Biegemoment max. (Nm)
KM 04 F	84 x 30	850	3000

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 1t-8t	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KM 511 1t-8t	obere Aufhängung mit Pendelbremse
SW03 cardanic	Greiferadapter Lehnhoff SW/MS03 ohne Aufhängung/ Kreuzgelenk – bis 5t Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar
KM 680 5t-8t	Auswerfer

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 26 MPa (260 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	25 - 75 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 32 MPa (320 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	15 - 50 l/min

Technische Zeichnungen

