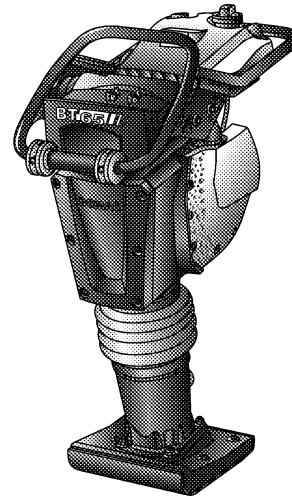


**STAMPFER
BT 60, BT 65, BVT 65**

LEISTUNGSDATEN



Gerätetyp	Mengenleistung (m ³ /h)		
	Kies/Sand	Mischboden	Schluff, Ton
BT 60	9-13	7-11	6-9
BT 65	13-17	8-12	7-10
BVT 65	13-17	8-12	7-10

Technische Daten

Frachtangaben in m3

BT 60	0,262
BT 65	0,262
BVT 65	0,262

Standardausrüstung

- Engine Protection System
 - Motorschutzverkleidung
 - Zweistufiges Doppelluftfiltersystem (BT)
 - Automatische Ölstandkontrolle
 - Duales Kraftstofffiltersystem
- Schwingungsgedämpfter Führungsbügel
- Selbstreinigendes Luftfiltergehäuse
- Schutzabdeckung
- Einpunktaufhängung
- Reversierstarter
- Tragegriffe
- Kunststoffrolle als Verladehilfe
- Frequenzverstellung stufenlos
- Kombiniertes Motorstop-/Benzinschalter
- Stunden-/Drehzahlmesser (BT)
- 3-2-1 Garantie

Zusatzrüstung

- Transportvorrichtung mit pannensicheren Rädern
- Stampffußbreiten (160-330mm)
- Stampffußverlängerungen
- Stunden-/Drehzahlmesser (BVT)
- Sonderlackierung
- Werkzeug
- Service Kit

Maße in mm

	B	H	L	L1	W
BT 60	350	1030	728	335	230
BT 65	350	1030	728	335	280
BVT 65	350	1030	728	335	280

Technische Daten

	BOMAG BT 60	BOMAG BT 65	BOMAG BVT 65
Gewichte			
Betriebsgewicht CECE	58 kg	68	67
Eigengewicht	57	67	66
Abmessungen			
Arbeitsbreite (Stampffuß)	230 mm	280	280
Fahreigenschaften			
Arbeitsgeschwindigkeit max.	20 m/min	20	20
Flächenleistung max.	276 m ² /h	336	336
Antrieb			
Motorhersteller	Honda	Honda	Honda
Typ	GX 100	GX 100	GX 100
Abgasstufe	CARB Phase III	CARB Phase III	CARB Phase III
Kühlung	Luft	Luft	Luft
Anzahl der Zylinder	1	1	1
Leistung SAE J 1349	2,3 kW	2,3	2,3
Kraftstoff	Benzin	Benzin	Benzin
Antriebsart	mech.	mech.	mech.
Kraftstoffverbrauch i.M. bei Betrieb	0,9 l/h	0,9	0,9
Erregersystem			
Frequenz	10- 11,8 Hz	10- 11,8	10- 11,8
Schlagkraft	15,0 kN	17,0	16,0
Füllmengen			
Kraftstoff	3,0 l	3,0	3,0

Technische Änderungen vorbehalten. Maschinen können mit Sonderzubehör abgebildet sein.

